

Trattamento acqua Sistema trattamento acqua (addolcitore+osmosi inversa) per lavastoviglie

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



865494 (KITSWOSRT2)

Sistema trattamento acqua
(addolcitore+osmosi inversa)
per lavastoviglie a cesto
trascinato con boiler
atmosferico

Descrizione

Articolo N° _____

Il filtro esterno ad osmosi inversa è indicato nelle installazioni nelle quali è necessario un risciacquo di alta qualità e un'asciugatura senza aloni.

È stato creato specificatamente per le lavastoviglie a cesto trascinato Electrolux Professional provviste di boiler atmosferico.

Grazie alla tecnologia ad osmosi inversa, tutte le impurità contenute nell'acqua (sali e batteri) vengono completamente rimosse, eliminando ogni deposito da piatti, bicchieri e stoviglie, garantendo risultati brillanti.

Caratteristiche e benefici

- Il kit addolcitore d'acqua può essere utilizzato sia con acqua calda (fino a 65° C) che con acqua fredda (fino a 35° C) grazie ai cilindri contenenti resine che sono separati per permettere la gestione di diverse temperature dell'acqua in ingresso. L'acqua calda serve a riempire la vasche della lavastoviglie e l'acqua fredda per il risciacquo durante il normale funzionamento.
- Dopo l'addolcitore, solo l'ingresso dell'acqua fredda passerà attraverso l'osmosi inversa; quest'ultima combina un filtro multi-step: un filtro a carbone attivo elimina particelle, cloro e possibili odori dall'acqua; il livello di filtraggio finale utilizza il principio dell'osmosi inversa che spinge l'acqua ad alta pressione attraverso una membrana semipermeabile per rimuovere più del 95% di sali e impurità.
- Portata 120 l/h a 15°C.
- Equipaggiato con by-pass manuale: in caso di malfunzionamenti consente di escludere il filtro per permettere la continuazione della funzionalità lavastoviglie.
- Due cilindri per l'acqua fredda alternano l'addolcimento dell'acqua alla rigenerazione delle resine permettendo l'operatività continua della lavastoviglie. La rigenerazione delle resine nel cilindro per l'acqua calda verrà programmata ad intervalli regolari in funzione della durezza dell'acqua e della quantità d'acqua richiesta.
- Rigenerazione automatica delle resine.
- Ogni contenitore di sale è dotato di sensore per l'avviso di mancanza sale.
- Il kit osmosi inversa con tre membrane garantisce una fornitura continua di acqua ad alta portata per il normale funzionamento della lavastoviglie.
- Ogni cilindro del kit addolcitore ha il proprio display per impostare la rigenerazione automatica o l'autodiagnosi.
- Le impurità e i batteri trattenuti dalla membrana vengono eliminati dal sistema autopulente. Il lavaggio automatico della membrana avviene in base a un'impostazione periodica, ma è possibile avviare il lavaggio manualmente.
- Controllo elettronico con display per visualizzare il valore di conducibilità residuo, l'autonomia e le ore residue di funzionamento, i segnali di allarme quando manca pressione dalla rete, il flusso e le perdite dell'acqua.

Costruzione

- I cilindri in resina, i contenitori del sale e l'osmosi inversa sono montati su un supporto per facilitarne la movimentazione.

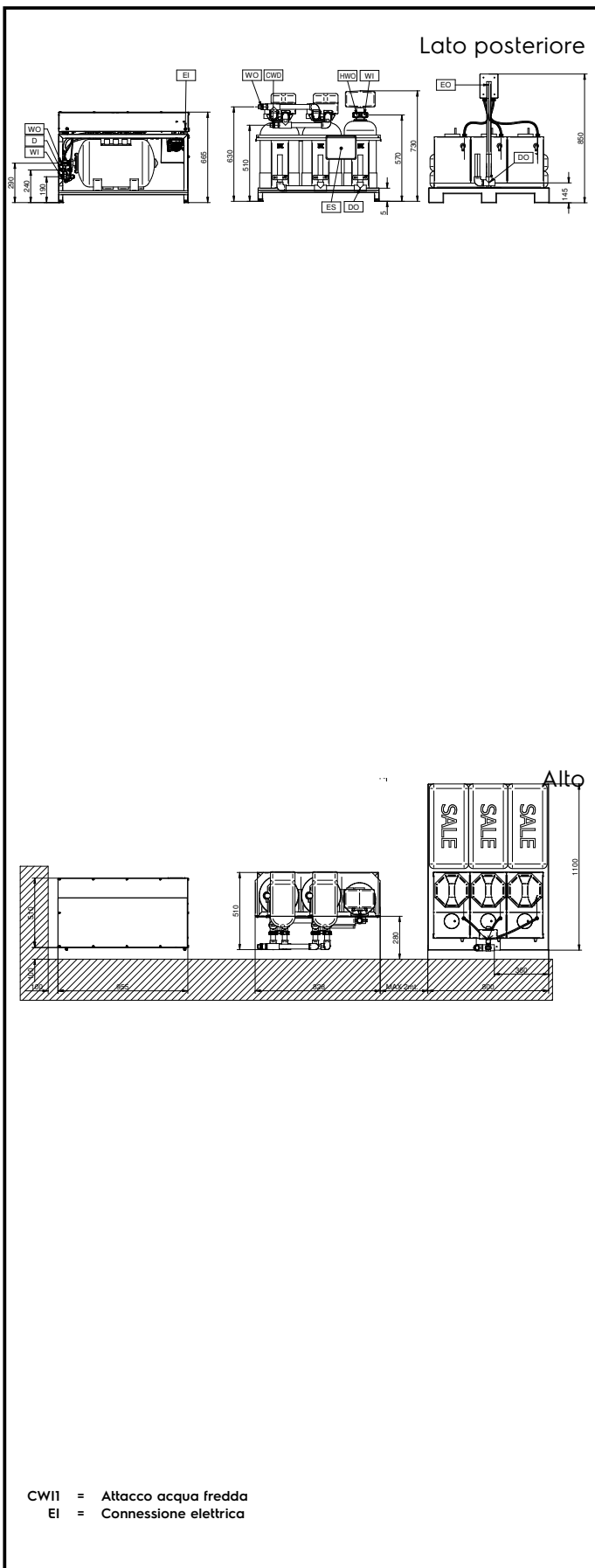
Approvazione: _____

- I 2 cilindri per l'acqua fredda hanno capacità 13 lt, mentre quello per l'acqua calda ha capacità 12lt.

Sostenibilità



- L'addolcitore utilizza il principio di scambio ionico per trattare il carbonato di calcio nell'acqua. Inoltre, il filtro ad osmosi inversa rimuove circa il 99% dei minerali nell'acqua prima che venga immessa nella lavastoviglie garantendo così risultati brillanti nelle stoviglie.
- Il kit addolcitore e il kit osmosi inversa possono essere installati sotto i tavoli di movimentazione della lavastoviglie.
- I 3 contenitori di sale hanno capacità 40 litri



Elektrico

Tensione di alimentazione:

865494 (KITSWOSRT2) 230 V/1 ph/50 Hz

Watt totali:

0.8 kW

Acqua

Pressione acqua di alimentazione:

2-6 bar

Durezza acqua di alimentazione (MAX):

50°fH / 28°dH

Percentuale acqua recuperata (MAX):

10 µS/cm

Dimensioni tubatura ingresso acqua:

G 3/4"

Percentuale acqua recuperata (MAX):

35 / 65 %

Portata d'acqua osmotizzata a 15°C:

5 l/min

A monte è consigliato un addolcitore se la durezza dell'acqua è:

> 50 / 28 °fH/°dH

A monte è consigliato un addolcitore se la concentrazione dell'acqua è

> 0.5 mg/l

Informazioni chiave

Dimensioni esterne, larghezza:

1755 mm

Dimensioni esterne, profondità:

510 mm

Dimensioni esterne, altezza:

665 mm

Peso netto:

120 kg

Dimensioni imballo (LxPxH):

1160x770x1000 mm